

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目

建设单位(盖章): 西安迅凯航空科技有限公司

编制日期: 2023年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目		
项目代码	2302-610160-04-05-920369		
建设单位联系人	王敏	联系方式	15829228289
建设地点	陕西省西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号		
地理坐标	(109 度 11 分 42.614 秒, 34 度 38 分 18.965 秒)		
国民经济行业类别	[C3741]飞机制造	建设项目行业类别	三十四、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业——74、航空、航天器及设备制造 374——其他（年用非溶剂型低VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	航空基地企业服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	6.0
环保投资占比（%）	1.2	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	2490
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划文件名称：《西安阎良国家航空高技术产业基地总体发展规划（修订稿）》； 审批机关：中华人民共和国国家发展和改革委员会； 审批文件名称及文号：《西安阎良国家航空高技术产业基地总体发展规划》（发改高技[2004]1679号）。		

规划环境影响 评价情况	<p>规划环评文件名称：《西安阎良国家航空高技术产业基地总体规划（一期）区域环境影响报告书》；</p> <p>规划环评审查机关：西安市环境保护局；</p> <p>审批文件名称及文号：《西安市环境保护局关于西安阎良国家航空高技术产业基地总体规划（一期）环境影响报告及环境保护规划的审查意见》（市环发【2007】11号）。</p>
----------------	---

表 1-1 本项目与规划环评及审查意见的相符性分析				
序号	相关规划	规划内容摘要	本项目实际情况	相符性分析
1	国家航空高技术产业基地（规划）	规划范围：北至机场，东至槐东路，西至外环西路，南至南环路的 2204km ² 范围。	本项目位于西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号，在航空基地规划范围内。	符合
2		进驻航空高技术产业基地的企事业单位，产业发展以飞机制造、航空材料、机载设备、零部件生产、航空维修改装服务、航空培训、航空旅游等领域为主，均属于低污染企业。	本项目主要为航空零部件加工，属于产业发展中的零部件生产领域，符合航空基地发展规划要求。	符合
3	西安市阎良国家航空高科技产业基地总体规划（一期）环境影响报告书及环境保护规划审查意见	范围：西靠西禹高速，北侧为咸铜铁路，东侧为阎良区老城建设用地区，东南方向为机场跑道。	本项目位于西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号，在航空基地规划（一期）范围内。	符合
4	环境影响评价符合性分析	进驻行业主要为飞机制造、航空材料、重要机载设备零部件生产、航空维修改装服务、航空培训、航空旅游等。	本项目为航空零部件加工，属于重要机载设备零部件生产，产业定位符合航空基地（一期）发展规划要求。	符合
5		大气污染防治措施：控制污染源排放量，使用清洁能源（天然气），避免使用燃煤或其他含硫份和灰份较高的燃料。	本项目设备均采用电能，不使用燃煤或其他含硫份和灰份较高的燃料。	符合
6		水污染防治措施：规划区的排水系统实行雨污分流制，符合给排水设计规范的要求。	本项目无生产废水，现有生活污水经化粪池收集后，经市政污水管网排入西安阎良污水处理厂。	符合

	7	噪声污染控制措施落实到企事业单位。	噪声经厂房隔声及距离衰减后满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB123448-2008)3类标准。	符合
	8	对有毒有害的固体废物单独收集，储运必须容器化和密闭化。运输实施转移联单制度，交给有资质的危废机构处置。	项目生产过程中产生的危险废物经危废暂存间暂存后，定期委托有资质单位处置。	符合

因此，本项目符合西安阎良国家航空高技术产业基地的整体规划要求。

其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性</p> <p>本项目从事航空零部件加工，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令公布实施的《产业结构调整指导目录》（2019 修订本），本项目属于鼓励类中“十八、航空航天--1、干线、支线、通用飞机及零部件开发制造”，同时对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，项目不属于其中的禁止准入类。</p> <p>项目已取得航空基地行政审批服务局出具的《陕西省企业投资项目备案确认书》，详见附件2。因此，本项目符合国家和地方现行产业政策。</p>										
	<p>2、与“三线一单”符合性分析</p> <p style="text-align: center;">表1-2 “三线一单”符合性分析</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;"></th> <th style="width: 50%;">“三线一单”</th> <th style="width: 30%;">本项目情况</th> <th style="width: 10%;">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生态保护红线</td> <td>生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活</td> <td>本项目位于西安市国家航空高技术产业基地航空三路42号，周围无自然保护区、风景名胜区、生活饮用水水源保护区等特殊生态保护目标，不触及生态保护红线。</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>					“三线一单”	本项目情况	符合性	生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活	本项目位于西安市国家航空高技术产业基地航空三路42号，周围无自然保护区、风景名胜区、生活饮用水水源保护区等特殊生态保护目标，不触及生态保护红线。
	“三线一单”	本项目情况	符合性								
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活	本项目位于西安市国家航空高技术产业基地航空三路42号，周围无自然保护区、风景名胜区、生活饮用水水源保护区等特殊生态保护目标，不触及生态保护红线。	符合								

		动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。重点管控单元应优化空间布局和产业布局，结合生态环境质量达标情况以及经济社会发展水平等，按照差别化的生态环境准入要求，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率，稳步改善生态环境质量		
	环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影 响， 强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	项目生产过程会产生一定量的噪声及固废，通过相应的环保设施处理后可以达标排放，不会突破环境质量底线。	符合
	资源利用上线	资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。	本工程利用的资源主要为水资源和电资源。项目用水市政供水管网供给，项目所需用电由当地电网提供，本项目营运期用电、用水量不会超过区域水、电负荷；项目所处厂区用地性质为工业用地，不占用农用地及未利用地，因此项目建设符合资源利用上线管理要求。	符合
	环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用	根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目为“鼓励类”。对照《市场准入负面清单》（2022年版），本项目未列入市场准入负面清单。根据《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业[2007]97号），本项目不属于限制类项目。不在《关中地区治污降霾重点行业项目建设指导目录（2021	符合

年本)》之中。

(2) 本项目与《西安市生态环境分区管控准入清单》符合性分析

根据《陕西省“三线一单”生态环境分区管控应用技术指南：环境影响评价(试行)》，环评文件涉及“三线一单”生态环境分区管控符合性分析应采取“一图一表一说明”的表达方式，本项目与《西安市生态环境分区管控准入清单》符合性分析如下。

1) “一图”

本项目位于西安市生态环境管控单元分布示意图中重点管控单元内，见附图6。

2) “一表”

本项目所涉及的《西安市生态环境分区管控准入清单》如下表所示。

表 1-3 西安市生态环境分区管控准入清单

管控单元分类	管控纬度	管控要求	本项目情况	符合性
重点管控区	水环境城镇污染重点管控区 空间布局约束	1. 统筹做好城市、县城及农村污水处理设施建设，继续提升污水处理能力，完善城镇污水处理厂和农村污水处理设施运营管理机制。到 2025 年，城市污水集中处理率稳步提升，县城污水集中处理率达到 95%。加强雨污管网管理与建设。 2. 严格控制新建、扩建化学制浆造纸、化工、印染、果汁和淀粉加工等高耗水、高污染项目。水污染排放企业严格执行排污许可制度，实施“持证排水”。 3. 全面推进工业园区污水管网排查整治和污水收集处理设施建设，推进化工园区雨污分流改造和初期雨水收集处理。实施重点行业企业达标排放限期改造，大力推进化学需氧量、氨氮、总磷重点行业污染减排。水环境超载汇水范围内的新	本项目无生产废水，生活污水排入西安艾普特航空精密制造有限公司化粪池，经化粪池处理后通过市政污水管网，最终排入西安市阎良污水处理厂；本项目主要为航空零部件加工，不属于高耗水、高污染项目，本项目严格执行排污许可制度。	符合

			建、改建、扩建工业项目，实行主要污染物排放等量或减量置换。		
大气环境受体敏感区	空间约束要求	1. 大气污染防治重点区域严禁新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。 2. 推动重污染企业搬迁入园或依法关闭。 3. 禁止新建非清洁能源供热企业，集中供热面积逐步提高，提高清洁能源供热和远距离输送供热比重。		本项目主要为航空零部件加工，不新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能；本项目耗能主要为电能。	符合
	污染物排放管控	1. 区域内保留企业采用先进生产工艺、严格落实污染治理设施，污染物执行超低排放或特别排放限值。		本项目严格落实环评提出的污染治理设施，污染物执行超低排放或特别排放限值。	符合
大气环境高排放区	空间约束要求	1. 大气污染防治重点区域严禁新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。 2. 加快壮大新材料、新能源汽车、新一代信息技术、绿色环保等产业。 3. 推进 5G、物联网、云计算、大数据、区块链、人工智能等新一代信息技术与绿色环保产业深度融合创新。 4. 促进产业集聚和绿色发展转型。		本项目主要为航空零部件加工，不新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。	符合
	污染物排放管控	1. 控制氮氧化物、非甲烷总烃、挥发性有机物的排放，特别是挥发性有机物的排放。 2. 对高能耗高污染行业企业采用先进高效的污染控制措施。		本项目不涉及氮氧化物、非甲烷总烃、挥发性有机物的排放，不属于高能耗高污染项目。	符合
大气环境布局敏感区	空间约束要求	1. 大气污染防治重点区域严禁新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。 2. 推动重污染企业搬迁入园或依法关闭。		本项目位于西安市航空基地，大气污染防治重点区域，本项目主要为航空零部件加工，不新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。	符合
	污染物排放管控	1. 区域内保留企业采用先进生产工艺、严格落实污染		本项目严格落实环评提出的污染治理	符合

		物排放管控	治理设施, 污染物执行超低排放或特别排放限值。	设施, 污染物执行超低排放或特别排放限值。	
	大气环境弱扩散区	空间约束要求	1. 大气污染防治重点区域严禁新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。 2. 推动重污染企业搬迁入园或依法关闭。	本项目位于航空基地, 大气污染防治重点区域, 本项目主要为航空零部件加工, 不新增钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化产能。	符合
		污染物排放管控	1. 污染物执行超低排放或特别排放限值。	本项目严格落实环评提出的污染治理设施, 污染物执行超低排放或特别排放限值。	符合
	建设用地重点管控区	空间布局约束	严格用地准入。列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块, 不得作为住宅、公共管理与公共服务用地。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的建设用地地块, 禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。土壤污染重点监管单位生产经营用地的用途变更或者使用权收回、转让前, 应当由土地使用权人按照规定进行土壤污染状况调查。	本项目用地性质为工业用地, 符合用地要求。	符合
	高污染燃料禁燃区	空间约束要求	推进重点行业污染治理升级改造。二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃全面执行大气污染物特别排放限值。采取以电代煤、以气代煤, 以及地热能、风能和太阳能等清洁能源替代措施。	本项目不涉及二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃的排放。	符合
<p>3) “一说明”</p> <p>本项目位于西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号, 属于西安市生态环境管控单元分布示意图中的重点管控单元。</p> <p>本项目采用行业先进设备及先进生产技术进行生产, 主要使用</p>					

清洁能源电能，不属于“两高”项目；项目打磨粉尘经移动式打磨抛光集尘器收集后无组织排放；生活污水排入西安艾普特航空精密制造有限公司化粪池，经化粪池处理后通过市政污水管网，最终排入西安市阎良污水处理厂；项目一般固废废边角料、清扫粉尘、废砂纸集中收集后定期外售资源回收单位；生活垃圾由垃圾桶分类收集后交由环卫部门统一清运处理；危险废物暂存于危废暂存间内，后交有危废处置资质单位处理。项目用地为工业用地，未被列入重点管控类。

综上所述，本项目符合《西安市生态环境分区管控准入清单》之中的各项要求。

3、相关政策符合性分析

与项目有关的环境管理政策相符性分析见表 1-4。

表 1-4 与项目相关环境管理政策相符性分析

文件	政策要求	本项目情况	符合性
《陕西省“十四五”生态环境保护规划》	坚持源头防治、综合施策，稳步推进大气污染防治攻坚战，聚焦细颗粒物和臭氧污染协同控制，推进氮氧化物和挥发性有机物协同减排，强化区域协同治理和重污染天气应对，持续改善全省大气环境质量，不断增强人民群众蓝天获得感和幸福感。	项目运营期产生的打磨粉尘经移动式打磨抛光集尘器收集后无组织排放。	符合
《西安市“十四五”生态环境保护规划》	在建筑施工过程中推广使用低噪声设备和工艺，科学合理安排工期，加大对夜间施工作业的管理力度，确保施工噪声达标排放	项目选用低噪声设备，安装基础减振、隔声降噪等措施；定期对机械设备维护保养，降低噪声对周边环境的影响	符合
《陕西省蓝天保卫战 2022 年工作方案》	优化产业结构布局。严格执行《产业结构调整指导目录》。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。严格实施节能审查制度，加强节能审查事中事后监管。推动有条件的高	本项目为西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目，属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中鼓励类，项目不包含低效率高耗能、高污染工艺和设备，项目不新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、煤化工产能，符合要求。	符合

	炉转炉长流程企业就地改造转型发展电炉短流程炼钢。关中地区逐步淘汰步进式烧结机、球团竖炉等低效率、高能耗、高污染工艺和设备。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。重点区域严禁新增化工园区。。		
《陕西省碧水保卫战 2022 年工作方案》	深入推进工业污染防治。加快产业结构调整，坚决遏制“两高”项目盲目发展，沿黄重点地区严控高污染、高耗水、高耗能项目，依法依规淘汰落后产能。加快工业园区污水集中处理设施建设，严控工业废水未经处理或未有效处理直接排入城镇污水处理系统。严格落实排污许可制度，确保企业持证排污、按证排污。在黄河流域逐步开展煤炭、火电、钢铁、焦化、化工、有色等行业强制性清洁生产。	本项目主要为西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目，不属于高污染、高耗水、高耗能项目，项目运营期无生产废水，废水主要为生活污水，生活污水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。	符合
《西安市蓝天保卫战 2022 年工作方案》	加快落后产能淘汰。严格执行《产业结构调整指导目录》，制定我市 2022 年淘汰落后产能工作方案，推动落后产能淘汰。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中的鼓励类，符合国家产业政策。	符合

4、选址可行性分析

本项目选址于陕西省西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号。通过对项目现场踏勘，项目项目车间南侧、东侧均为办公楼，北侧为西安锐新航空科技有限公司厂房，西侧为亚士创能科技有限公司厂房。

①用地分析：本项目租赁西安艾普特航空精密制造有限公司已建空置车间及办公室，租赁厂房于 2008 年 5 月 22 日取得西安市环境保护局《关于精密模具工装制造及航空零部件批量化数控生产项目环境影响评价报告表的批复》（市环批复[2008]129 号）。该项目后期未进行建设，因此未办理竣工验收手续。本项目于西安艾普特航空精密制造有限公司已建厂房内进行建设，不新增占地。

②公辅设施分析：本项目租赁西安艾普特航空精密制造有限公司已建空置车间及办公室，所在厂区给水管网、排水管网及供电均已敷设完成，生活污水依托厂区已建化粪池处理后，经市政污水管网排入西安市阎良污水处理厂处理。由此分析，本项目公用工程均依托可行，满足生产需要。

③污染物影响分析：本项目运营期打磨粉尘经移动式打磨抛光集尘器收集后在车间无组织排放。生活依托厂区化粪池处理，经市政污水管网最终进入西安市阎良污水处理厂处理。项目设备安装在车间内，设置基础减震、隔声降噪等措施；项目一般固废废边角料、清扫粉尘、废砂纸集中收集后定期外售资源回收单位；生活垃圾由垃圾桶分类收集后交由环卫部门统一清运处理；危险废物暂存于危废暂存间内，后交由危废处置资质单位处理。采取以上措施后，项目产生的废气、废水、噪声和固体废物等方面环境影响，均能实现达标排放和合理处置。

④周围制约因素分析：项目周边无 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区，不在国家、地方规划的重点生态功能区的敏感区域内。项目所在周围交通便利，基础设施保障良好，周边主要为工业企业和待开发的工业项目，无人员聚集区，故本项目的建设不存在制约因素。

因此，在落实本报告提出的环保措施后，项目的建设和运行不会对外环境产生较大影响，从环境保护角度分析，本项目选址合理。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目基本情况</p> <p>项目名称：西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目；</p> <p>建设单位：西安迅凯航空科技有限公司；</p> <p>建设地点：陕西省西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号；</p> <p>建设性质：新建；</p> <p>项目占地：本项目租赁西安艾普特航空精密制造有限公司已建车间，不新增用地；</p> <p>建设进度：根据现场踏勘，本项目未开工建设；</p> <p>总投资：500 万元。</p>			
	<p>2、项目地理位置及四邻关系</p> <p>本项目位于陕西省西安市国家航空高技术产业基地航空三路 42 号，项目所用土地为工业用地，符合工业项目选址条件；项目所在区域供水、供电以及排水、运输等基础设施完善，项目车间南侧、东侧均为办公楼，北侧为西安锐新航空科技有限公司厂房，西侧为亚士创能科技有限公司厂房。（项目地理位置图见附图 1、四邻关系图见附图 2）。</p>			
<p>3、项目组成与建设内容</p> <p>项目租赁西安艾普特航空精密制造有限公司已建闲置厂房，购置加工中心、数控车床、铣床、线切割机等设备，建设航空零部件加工生产线，年加工航空零部件 8000 件，主要建设内容见下表。</p>				
表 2-1 本项目主要建设内容				
	项目组成	建设内容	建设详情	备注
	主体工程	生产车间	1F，面积 2160m ² ，拟设置加工中心、数控车床、铣床、线切割机等设备建设航空零部件加工生产线	利用已建车间，新增设备
	辅助工程	办公区	位于车间外南侧办公楼一层，面积 330m ² ，主要用于办公和员工休息	利用已建厂房
	公用工程	供水	由市政给水统一供给	依托
		排水	生活污水依托西安艾普特航空精密制造有限公司化粪池收集后排入市政管网，最终排入阎良区污水处理厂	依托

		供电	由市政统一供给	依托
		采暖及制冷	车间不采暖制冷，办公室区采用分体式空调采暖及制冷	依托
储运工程		原料区	本项目原料区位于车间西南侧，原料均为客户提供，不生产时厂区无原料存储	利用已建厂房
		成品区	位于车间西北侧，用于成品放置	利用已建厂房
环保工程	废气	生产过程	打磨粉尘经移动式打磨抛光集尘器收集后无组织排放	新建
	废水	生活污水	厂区不设食宿，生活污水依托西安艾普特航空精密制造有限公司化粪池处理后排入市政管网，最终排入阎良区污水处理厂	依托
	噪声	设备噪声	室内安装、基础减震、厂房隔声	新建
	固体废物	危险废物	分别用专用容器收集，暂存于危废暂存间后交于有资质单位处理	新建
		生活垃圾	生活垃圾分类收集，交由环卫部门及时清运	新建
	一般固体废物	除尘器收尘同生活垃圾一同交环卫部门运走处置，废边角料、金属废屑及不合格产品一般固废暂存间分类收集，由客户回收处理	新建	

4、产品方案

本项目产品主要分为航空连接件，产品用途不同，工艺大致相似，为客户提供的原材料和模具进行加工，项目产品方案见下表。

表 2-2 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	单位	备注
1	连接接头	2000	件/年	来料加工
2	拉杆接头	1000	件/年	来料加工
3	套筒	1000	件/年	来料加工
4	连接件	4000	件/年	来料加工

5、项目原辅材料消耗及能源消耗

本项目原辅材料消耗及能源消耗情况见下表。

表 2-3 项目原辅材料及能源消耗情况一览表

序号	原料名称	用量	单位	来源
1	铝锭、铝板、铝管	10.0	t/a	客供
2	钢锭、钢板、钢管	10.0	t/a	客供
3	钛锭、钛板、钛管	5.0	t/a	客供
4	乳化液	1.0	t/a	外购
5	润滑油	0.2	t/a	外购

6	电火花油	0.8	t/a	外购
7	线切割液	0.4	t/a	外购
8	水	779.4	m ³ /a	市政供水
9	电	12	万 Kwh/a	市政供电

部分原辅材料理化性质如下：

本项目原料基本为金属类物质，理化性质稳定，无毒无害，无放射性，不易燃易爆。

润滑油：润滑油是一种油状液体，淡黄色至褐色，无味或略带异味。分子量在 230~500 之间，相对密度 934.8（水=1），不溶于水，溶于苯，乙醇等有机溶剂，沸点-252.8℃，闪点 76℃，引燃温度在 248℃，化学性质稳定，不易聚合。

乳化液：乳化液主要用于机械的摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用，其主要化学成分包括：有机醇胺、酯肪酸、精制矿物油、极压剂、界面活性剂、无机盐、防腐剂、非铁腐蚀抑制剂、香料、消泡剂、水份等。相对密度（水=1）为 1.01g/cm³，闪点（℃）为 76，引燃温度为 248℃，不易燃易爆，无放射性和腐蚀性，化学性质稳定。

电火花油：作为电火花机加工放电介质的液体。主要是低黏度、高闪点，以芳烃含量低的窄馏分矿物油。

线切割液：是以稳定状态存在（不上浮，不凝聚）的微小油粒，粒径约在 0.5~25 μm 之间，为淡褐色至深褐色液体或半固体，属于金属切削油的一类。作用以冷却为主，润滑为次，用于车制、锯断、钻孔、磨制等金属粗加工。

6、项目主要设备

根据建设单位提供资料，本项目主要设备见下表。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	单位
1	数控加工中心	VMC-1270	5	台
2	数控加工中心	VMC-1580	5	台
3	立式加工中心	VMC1000 II	5	台
4	立式加工中心	VMC1200 II	5	台
5	龙门加工中心	GLU28*60	2	台

6	重型数控车	HK80-3000	5	台
7	经济型数车	SK50P	5	台
8	经济型数车	DK50	5	台
9	三坐标电火花	DM500	5	台
10	中走丝线切割	DK350	15	台
11	金属带锯床	GZ4230	1	台
12	液压锯床	ZP-26-	1	台
13	雕刻机	/	1	台

7、工作制度及劳动定员

(1) 工作制度

年工作日：300 天/年；生产制度：二班制。

(2) 劳动定员

项目劳动定员 30 人，厂区不设食宿。

8、公用工程

(1) 供电

项目供电由市政供电供给。

(2) 给排水工程

1) 给水

本项目用水主要为为员工生活用水、车间地面清洁用水、生产用水（乳化液配比用水、线切割液配比用水），由园区管网供水，供水能力能够满足该项目的用水需求。

①生活用水

本项目劳动定员 30 人，不在厂内食宿。根据《陕西省行业用水定额》(DB61/T 943-2020) 按行政办公及科研院所用水定额，生活用水量按 $25\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计，本项目年工作日为 300 天。则职工生活用水量为 $2.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $750\text{m}^3/\text{a}$ 。

②车间地面清洁用水

为保证车间地面清洁，防止废油液对地面的侵蚀渗透，项目定期对生产车间地面进行清洁，清洁周期约为每两周一次（全年共 26 次），车间地面采用吸

油毡和拖把进行清洁。项目车间地面清洁用水量取 $0.2\text{L}/\text{m}^2\cdot\text{次}$ ，项目拆解车间面积 2160m^2 ，则项目车间清洁用水量为 $0.432\text{m}^3/\text{次}$ ， $11.232\text{m}^3/\text{a}$ 。涮洗拖把废水作为危废处理。

③乳化液配比用水

乳化液与水的比例为 1:21，本项目乳化液使用量为 $1.0\text{t}/\text{a}$ ，则配比用水量为 $21\text{m}^3/\text{a}$ ($0.07\text{m}^3/\text{d}$)。乳化液经设备自带过滤板沉淀过滤后循环使用，乳化液每季度更换一次，更换量约 $0.8\text{t}/\text{次}$ ，作为危险废物处置，无生产废水产生。

④线切割液配比用水

线切割液与水的比例为 1:21，本项目线切割液使用量为 $0.4\text{t}/\text{a}$ ，则配比用水量为 $8.4\text{m}^3/\text{a}$ ($0.03\text{m}^3/\text{d}$)。线切割液经设备自带过滤板沉淀过滤后循环使用，每季度更换一次，作为危险废物处置，无生产废水产生。

综上，本项目新鲜水用水量为 $779.4\text{m}^3/\text{a}$ ($2.6\text{m}^3/\text{d}$)。

2) 排水

项目厂区内排水采用雨、污分流制，雨水收集后排入厂区雨水管网，依托园区内部排水系统。项目无生产废水产生，主要为生活污水。生活污水产生量按用水量的80%计，则生活污水量为 $600\text{m}^3/\text{a}$ ($2.0\text{m}^3/\text{d}$)，生活污水依托西安艾普特航空精密制造有限公司已建化粪池处理后经市政污水管网，最终进入西安市阎良污水处理厂。

本项目给排水量平衡表见表 2-5，水平衡图见图 1。

表 2-5 本项目给排水量平衡表 单位： m^3/d

项目	新鲜水用量(m^3/d)	损耗量(m^3/d)	排水量(m^3/d)	排放去向
生活用水	2.5	0.5	2.0	依托西安艾普特航空精密制造有限公司化粪池处理后，由市政管网排入西安阎良污水处理厂
车间地面清洁用水	0.432	0.346	0.086	涮洗拖把废水作为危废处理
乳化液配比用水	0.07	0.07	0	无废水产生，废弃乳化液作为危废管理，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置
线切割液配比用水	0.03	0.03	0	无废水产生，废线切割液作为危废管理，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置

	合计	2.6	0.6	2.0	/
	<p align="center">图 2-1 项目水平衡图 单位: m³/d</p>				
	<p>(3) 采暖制冷</p> <p>本项目办公区采用分体空调采暖制冷。</p> <p>9、厂区总体布置</p> <p>本项目根据工艺流程对设备进行布局,办公区位于生产车间外南侧办公楼,加工中心位于车间北侧中部,数控车床、线切割去位于车间南侧东部,电火花区位于车间西南侧,钳工房位于车间西北角、一般固废暂存间及危废暂存间位于生产车间内东北角,布局明确。本项目总平面图及生产车间平面布置图详见附图 4。</p>				
<p>工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>本项目工艺流程及产污环节如下图所示。</p>				

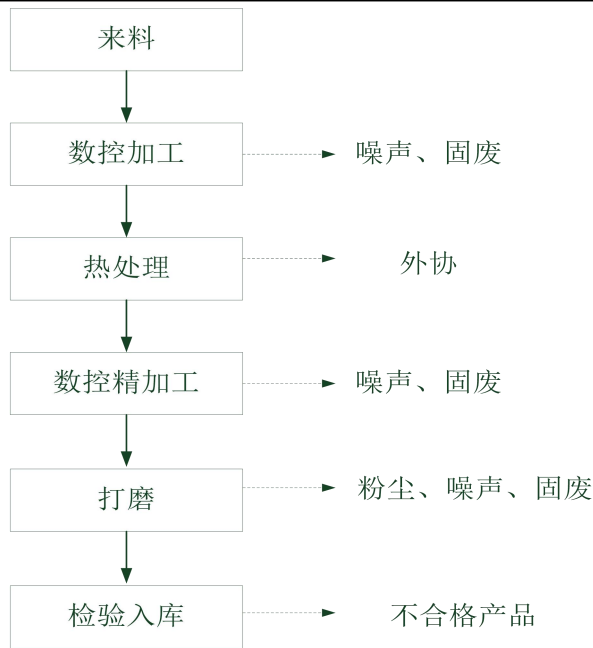


图 2-2 连接接头、拉杆接头加工工艺流程图

连接接头、拉杆接头加工工艺流程：

①**数控加工：**将备料好的原料根据零件的要求不同，进一步使用车床或铣床进行粗加工，在加工过程中会产生噪声、废料、金属废屑及废乳化液；

②**热处理：**加工的零件检验后送至合作单位进行热处理（固溶）工作，此部分为外协工序。

③**数控精加工：**热处理后的零件，根据图纸要求使用车床、铣床、线切割等设备进行更进一步精确的加工，在加工过程中会产生噪声、废料、金属废屑及废乳化液；

④**打磨：**加工后的零部件在钳工房进行打磨抛光工作，在此过程中会产生噪声、打磨粉尘及除尘器收尘。

⑤**尺寸检验：**根据图纸用人工检验产品是否合格，将合格产品、不合格产品及加工时产生的废料均外运给客户。

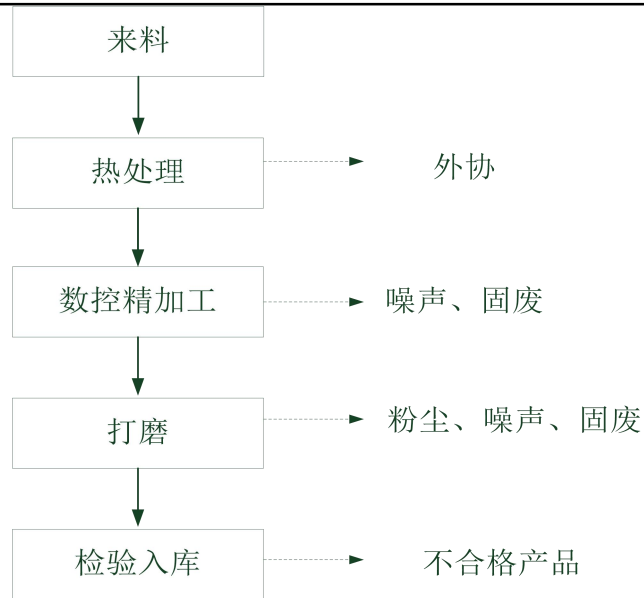


图2-3 套筒加工工艺流程图

套筒加工工艺流程：

①**热处理：**来料人工检验后送至合作单位进行热处理（固溶）工作，此部分为外协工序。

②**数控精加工：**热处理后的零件，根据图纸要求使用车床、铣床等设备进行更进一步精确的加工，在加工过程中会产生噪声、废料、金属废屑及废乳化液；

③**打磨：**加工后的零部件在钳工房进行打磨抛光工作，在此过程中会产生噪声、打磨粉尘及除尘器收尘。

④**尺寸检验：**根据图纸用人工检验产品是否合格，将合格产品、不合格产品及加工时产生的废料均外运给客户。

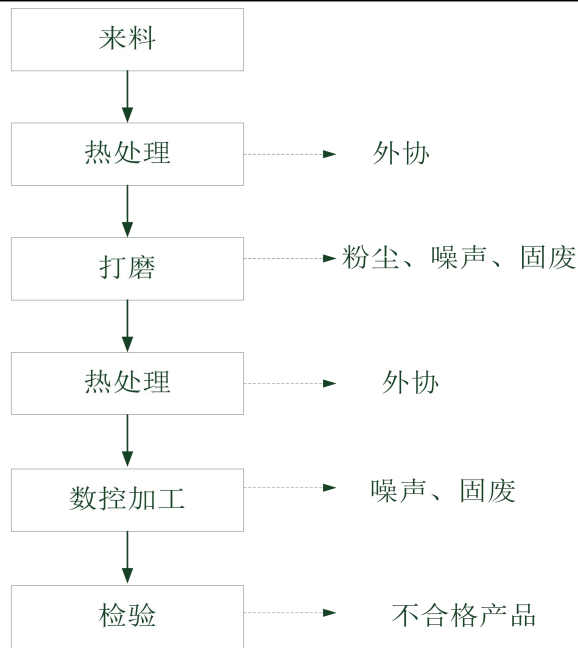


图 2-4 连接件加工工艺流程图。

连接件加工工艺流程：

①**热处理：**来料人工检验后送至合作单位进行热处理（固溶）工作，此部分为外协工序。

②**打磨：**加工后的零部件在钳工房进行打磨抛光工作，在此过程中会产生噪声、打磨粉尘及除尘器收尘。

③**热处理：**打磨后的零件送至合作单位进行热处理（时效）工作，此部分为外协工序。

④**数控精加工：**热处理后的零件，根据图纸要求使用车床进行更进一步加工，在加工过程中会产生噪声、废料、金属废屑及废乳化液；

④**检验：**根据图纸用人工检验产品是否合格，将合格产品、不合格产品及加工时产生的废料均外运给客户。

2、主要污染工序及污染因子识别

表 2-6 主要污染工序及污染因子

序号	污染物	污染源	污染因子	排放规律
1	废气	打磨工序	粉尘	连续
2	废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、总氮、总磷	间断
3	噪声	设备运行	噪声	连续

	4	固体废物	员工生活	生活垃圾	间断
	5		生产工序	废边角料、金属屑及不合格产品	间断
	6		废气处理设备	除尘器收尘	间断
	7		生产工序	废乳化液、废电火花油、废线切割液	间断
	8		设备维护	废润滑油	间断
	9		设备维护	废油手套、含油抹布	间断
	10		地面清洁	地面清洁废水	间断
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目租赁西安艾普特航空精密制造有限公司已建空置车间及办公室，租赁厂房产于2008年5月22日取得西安市环境保护局《关于精密模具工装制造及航空零部件批量化数控生产项目环境影响评价报告表的批复》（市环批复[2008]129号）。该项目后期未进行建设，因此未办理竣工验收手续。根据现场勘探，现状处于空置状态，不存在遗留的环保问题，只需对厂房进行简单装修、对相关设备进行安装即可从事生产。因此，不存在与本项目有关的原有污染及主要环境问题。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>一、环境空气质量现状</p> <p>1、项目所在区域基本污染物环境质量现状</p> <p>项目位于西安阎良国家航空高技术产业基地，为了调查了解拟建项目周围环境空气质量现状，本次评价中基本因子 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃，根据陕西省生态环境厅办公室 2023 年 1 月 18 日发布的环保快报（2023-9）“附表 4、2022 年 1~12 月关中地区 64 个县（区）中阎良区空气质量状况统计表”中相关数据，进行基本污染物的环境质量现状评价，统计结果见表 3-1。</p>						
	<p>表 3-1 环境空气质量主要污染物项目浓度达标分析</p>						
	污染物	年评价指标	单位	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
	PM ₁₀	年平均质量浓度	μg/m ³	82	70	117.1	不达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	μg/m ³	47	35	134.3	不达标
	SO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	10	60	16.7	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	34	40	85	达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数	mg/m ³	1.8	4	45	达标
	O ₃	最大 8 小时平均值的第 90 位百分位数	μg/m ³	156	160	97.5	达标
	<p>由表 10 统计结果可知，项目所在区 2022 年 1~12 月 NO₂ 年平均浓度、SO₂ 年平均浓度、CO₂₄ 小时平均第 95 百分位浓度、O₃ 最大 8 小时平均值的第 90 百分位浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值要求；PM₁₀、PM_{2.5}、年平均浓度均超标。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），本项目所在区域属于不达标区域。</p>						
<p>二、声环境质量现状</p> <p>本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，故不需要进行声环境质量现状监测。</p>							
<p>三、地下水、土壤环境</p> <p>本项目大气沉降对厂区土壤影响较小；项目无生产废水，不会对厂区土壤</p>							

造成影响；项目运营期间废气达标排放，对区域环境贡献值较小，对土壤环境的影响很小；项目厂区固废贮存严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定进行落实，具备防风、防雨、防晒、防渗漏等要求，在正常工况，不会对评价区域内土壤环境产生不利影响。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目属于原则上不开展环境质量现状调查类型。所以本项目未对地下水质量、土壤环境质量现状进行监测。

四、生态环境质量现状

据现场调查，项目周边无自然保护区、世界文化和自然遗产地、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地、原始天然林、珍稀濒危野生动植物天然集中分布区等生态环境敏感区。

根据现场调查，本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区等敏感保护目标，评价范围内不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。大气评价范围 500m 内的主要环境保护目标见表 3-2。

表 3-2 评价区主要大气环境保护目标

名称	坐标（经纬度）		保护对象	保护内容	相对厂界方位	相对厂界最近距离（m）	保护目标
	E	N					
航空国际科技公寓	109° 11'47.094"	34° 38'31.993"	居民区	环境空气	NE	380	《环境空气质量标准》中二级标准

环境保护目标

污染物排放控制标准

1、废气

运营期颗粒物排放执行《大气污综合染物排放标准》（GB16297-1996）表

2 无组织排放监控浓度限值。

表 3-3 大气污染物排放标准

标准名称及级(类)别	污染因子	标准值	
		类别	数值
《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2	颗粒物	无组织监控点浓度限值	1.0mg/m ³

2、废水

本项目运营期无生产废水外排。生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准。

表 3-4 废水污染物排放标准

标准名称	执行标准	项目	标准值	单位
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	三级标准	COD	500	mg/L
		BOD ₅	300	
		SS	400	
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)	B 级标准	氨氮	45	
		总氮	70	
		总磷	8	

3、噪声

运营期项目厂区厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 3-5 噪声排放标准 单位：dB（A）

污染物名称	类别	标准值		标准来源
		昼间	夜间	
等效连续 A 声级	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

4、固体废物

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

	<p>(GB18599-2020) 有关规定，危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 修改单中的相关要求。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>根据“十四五”生态环境保护规划，实施全国 VOC、氮氧化物、化学需氧量、氨氮总量排放控制指标，进一步完善总量控制指标体系。</p> <p>结合本项目特定，项目拟进行总量指标的申请为：COD：0.243t/a、氨氮：0.027t/a。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目为新建项目，施工期利用已建厂房，不涉及土建等工序，主要为设备设施的购置及安装，施工量较小，施工期污染物主要为施工人员生活污水、施工噪声及施工固废。</p> <p>施工期人员生活污水依托租赁厂区化粪池处理经市政污水管网排至西安市阎良污水处理厂。施工期噪声主要为生产设备设施安装过程敲打噪声，加强施工人员管理，做到文明施工。施工期固废主要为废包装材料及生活垃圾，分类收集交由环卫部门统一清运。</p>																											
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>根据《污染源源强核算技术指南总则》（HJ884-2018）和《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）等文件，本项目污染物产排情况如下。</p> <p>一、废气</p> <p>1、废气污染物排放源</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 本项目废气排放信息一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">产排污环节</td> <td style="width: 50%;">钳工工序</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">污染物种类</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">排放形式</td> <td style="text-align: center;">无组织</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">污染物产生浓度（速率）</td> <td style="text-align: center;">0.091kg/h</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">污染物产生量</td> <td style="text-align: center;">0.055t/a</td> </tr> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;">治理设施</td> <td style="text-align: center;">名称</td> <td style="text-align: center;">移动式打磨抛光集尘器</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">处理能力</td> <td style="text-align: center;">3800m³/h</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">收集效率</td> <td style="text-align: center;">70%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">处理效率</td> <td style="text-align: center;">80%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">是否可行技术</td> <td style="text-align: center;">是</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">污染物排放浓度（速率）</td> <td style="text-align: center;">0.040kg/h</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">污染物排放量</td> <td style="text-align: center;">0.0242t/a</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">排放标准</td> <td style="text-align: center;">1mg/m³</td> </tr> </table> <p>2、源强核算</p>	产排污环节	钳工工序	污染物种类	颗粒物	排放形式	无组织	污染物产生浓度（速率）	0.091kg/h	污染物产生量	0.055t/a	治理设施	名称	移动式打磨抛光集尘器	处理能力	3800m ³ /h	收集效率	70%	处理效率	80%	是否可行技术	是	污染物排放浓度（速率）	0.040kg/h	污染物排放量	0.0242t/a	排放标准	1mg/m ³
产排污环节	钳工工序																											
污染物种类	颗粒物																											
排放形式	无组织																											
污染物产生浓度（速率）	0.091kg/h																											
污染物产生量	0.055t/a																											
治理设施	名称	移动式打磨抛光集尘器																										
	处理能力	3800m ³ /h																										
	收集效率	70%																										
	处理效率	80%																										
	是否可行技术	是																										
污染物排放浓度（速率）	0.040kg/h																											
污染物排放量	0.0242t/a																											
排放标准	1mg/m ³																											

本项目废气主要为打磨粉尘。

本项目采用手持打磨机或砂纸对部分工件进行打磨，此过程会产生一定的粉尘。根据排放源统计调查产排污核算方法和系数手册《机械行业系数手册》可知，钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料在抛丸、喷砂、打磨、滚筒过程颗粒物产尘系数为 2.19kg/t-原料。项目原料使用量为 25t，平均每天打磨 2 小时，年工作 300d。则项目打磨粉尘产生粉尘量约为：0.055t/a，0.091kg/h。

由于项目手持打磨机工作方式比较灵活轻便，无法安装固定集气罩进行收集。因此本项目拟设置移动式打磨抛光集尘器对打磨粉尘进行收集处理。打磨粉尘通过移动式打磨抛光集尘器处理，收集效率为 70%，处理效率为 80%，处理后在车间内无组织排放，则打磨粉尘颗粒物的无组织排放量为 0.0242t/a，0.040kg/h。

3、达标排放情况

项目打磨粉尘排放量很少，经移动式打磨抛光集尘器处理后在生产车间内无组织排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值。

综合上述，本项目运行期废气对项目所在区域环境影响较小。

4、处理措施可行性分析

移动式打磨抛光集尘器工作原理：含尘气体由风机通过吸尘管吸入箱体，进入滤袋过滤，粉尘颗粒被滤袋阻留在表面，经过过滤的净化气体由出风口排出。项目打磨工序采用移动式打磨抛光集尘器处理打磨粉尘，废气收集及处理措施可行。

5、监测计划

本项目运营期的环境监测项目由建设单位委托有资质的环境监测单位开展。运营期应重点在污染物排放方面进行监控，而且是以监控各污染源的污染物排放为主，以周围环境监测为辅。根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），制定本项目大气监测计划如下：

表 4-2 项目大气污染源监测计划一览表

项目	排放口（编	监测因子	监测频率	监测点位	控制指标
----	-------	------	------	------	------

	号、名称) /污染源				
无组织 废气	厂界	颗粒物	1次/年	厂界上风向1 个监测点、下风 向3个监测点	《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996) 表2中无组织监控浓度

二、废水

1、废水污染物排放源

根据前文水平衡图分析,本项目生活污水产生量为2.0m³/d,600m³/a。生活污水依托厂区已建化粪池(20m³)处理,最终经污水管网排入西安市阎良污水处理厂处理。本项目生活污水排放信息详见下表。

表4-3 项目生活污水排放信息一览表

产污环节		职工生活					
类别		生活污水					
污染物种类	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷	
污染物产生浓度(mg/L)	450	250	350	45	70	8	
污染物产生量(t/a)	0.27	0.15	0.21	0.027	0.042	0.005	
治理设施	处理能力	化粪池容积20m ³					
	治理工艺	一级沉淀					
	治理效率	10%	9%	30%	0	0	0
	是否可行技术	/					
废水排放量(m ³ /a)		600					
污染物排放浓度(mg/L)	405	227.5	245	45	70	8	
污染物排放量(t/a)	0.243	0.137	0.147	0.027	0.042	0.005	
排放方式		间接排放					
排放去向		进入西安市阎良污水处理厂					
排放规律		间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放					
排放口基本情况	编号	DW001					
	名称	企业总排口					
	类型	一般排放口					
	地理坐标	E109°13'17.111", N34°36'21.153"					

国家或地方污染物排放标准	名称	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准					
	浓度限值（mg/L）	500	300	400	45	70	8
	是否达标	是	是	是	是	是	是
受纳污水处理厂信息	名称	西安市阎良污水处理厂					
	处理能力	5 万 m ³ /d					
	处理工艺	多级多段 AO+化学除磷+纤维转盘过滤+紫外线照射消毒					
	污染物种类	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
	设计进水水质 mg/L	500	300	400	45	70	8
	设计出水水质 mg/L	30	6	-	6	1.5	0.3
	出水标准	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准					

2、达标排放情况

本项目生活污水依托厂区已建化粪池处理，氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级规定，其余因子满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

3、依托可行性分析

（1）厂区化粪池的依托可行性分析

本项目生活污水依托西安艾普特航空精密制造有限公司化粪池处理后排入市政管网，经调查，该化粪池容积为 20m³，余量充足，可接纳本项目的生活污水进行处理；废水经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准，接入

市政污水管道，最后排入阎良污水处理厂处理。因此项目排水依托西安艾普特航空精密制造有限公司现有化粪池可行。

(2) 污水处理厂的依托可行性分析

西安市阎良污水处理厂位于陕西西安阎良航空高技术产业基地，分两期建设，一期工程于 2009 年建成营运，设计规模 2.5 万 t/d，总占地面积 19km²，采用 DE 型氧化沟工艺处理，其中 1.0 万 t/d 为再生水处理工程，剩余 1.5 万 t/d 采用两级生物滤池（反硝化生物滤池和消化曝气滤池）+V 型滤池工艺，并采用紫外线消毒；二期工程于 2015 年建成营运，设计规模 2.5 万 t/d，总占地面积 24151m²，采用多段多级生物池+纤维转盘滤池工艺。2019 年 11 月进行提标改造，2020 年 4 月，出水水质达到地表水准IV类水质标准。本项目新增污水量为 2.0m³/d，排水量较小，项目污水经化粪池预处理后的出水水质满足污水处理厂水质接管要求，且本项目位于该项目纳水管网覆盖范围内。因此，本项目污水排入污水处理厂进行处理可行。

4、污染源监测计划

本项目外排废水为生活污水，根据《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020），生活污水间接排放，故不进行监测。

三、噪声

1、噪声源及降噪情况

(1) 设备运行噪声源强分析

表 4-4 主要噪声源距预测点的距离表 单位：m

建筑物名称/声源名称	声源名称	声压级/dB(A)	声源控制措施	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声dB(A)	运行时段	空间相对位置			距厂界最近距离/m
							X	Y	Z	
生产车间	数控加工中心	85	隔声、基础减振、室内放置、机械噪	20	65	正常生产期间	29.37	35.27	1	4.97
							33.13	35.81	1	4.97
							35.01	36.2	1	4.97
							36.81	36.41	1	4.97
							38.52	36.81	1	4.97

				声、间断排放				40.49	37.2	1	4.97																
								41.67	37.38	1	4.97																
								43.46	37.6	1	4.97																
								31.29	35.36	1	4.97																
								45.48	37.99	1	4.97																
								数控加工中心	85	65						45.7	35.71	1	7.15								
																44.16	35.28	1	7.15								
																42.37	34.79	1	7.15								
																40.66	34.36	1	7.15								
																39.0	33.79	1	7.15								
								立式加工中心	85	65						37.42	34.79	1	7.15								
																35.76	32.87	1	7.15								
																33.92	32.52	1	7.15								
																32.12	31.99	1	7.15								
																30.06	31.42	1	7.15								
								立式加工中心	80	60						25.99	32.87	1	6.62								
																26.43	30.77	1	6.62								
																39.23	16.35	1	12.29								
																40.11	16.56	1	12.29								
								龙门加工中心	85	65						41.47	16.78	1	12.29								
																42.52	17.13	1	12.29								
																43.57	17.22	1	12.29								
																39.44	15.15	1	10.29								
																40.33	15.18	1	10.29								
								重型数控车	85	65						41.29	15.29	1	10.29								
																42.16	15.29	1	10.29								
																43.22	15.35	1	10.29								
																39.73	15.51	1	8.29								
																40.43	13.31	1	8.29								
								经济型数车	80	60						41.18	13.43	1	8.29								
																41.94	13.47	1	8.29								
																42.77	13.49	1	8.29								
																6.14	5.02	1	5.92								
																5.51	7.65	1	5.92								
								经济型数车	80	60						9.46	4.42	1	5.40								
																9.64	7.11	1	7.23								
																9.28	10.34	1	5.40								
																三坐标电火花	85	65									

						53.78	18.23	1	12.29
						55.46	18.44	1	12.29
						56.96	18.88	1	9.29
						58.28	19.05	1	7.29
						59.59	19.23	1	5.29
						54.16	15.11	1	12.29
						55.56	15.37	1	12.29
						56.92	15.55	1	9.29
						58.32	15.77	1	7.29
						60.07	15.86	1	5.29
						53.5	21.15	1	12.29
						55.3	21.33	1	12.29
						56.74	21.46	1	9.29
						58.32	21.55	1	7.29
						59.66	21.52	1	5.29
	中走丝 线切割	85			65	29.29	12.58	1	12.59
	金属带 锯床	80			60	22.85	11.81	1	12.59
	液压锯 床	85			65				

声源为以厂区西南侧为原点的相对坐标
距厂界最近距离为设备距离车间边界距离

(2) 噪声预测

①预测条件概化：考虑声源至受声点的距离衰减；考虑墙体对噪声的阻挡；在辐射过程中，空气吸收、雨、雪、雾和温度等影响忽略不计。

②预测模式

本次评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐模式进行预测，具体预测模式如下：

I、室内声源传播衰减公式为：

$$L_A(r) = L_{p0} - TL + 10 \lg \frac{1-\alpha}{\alpha} - 20 \lg \frac{r}{r_0}$$

式中：LA(r)—室内声源距离“声源中心”1m处的声压级，dB(A)；

L_{p0} —点声源在 $r_0(m)$ 距离处测定的声压级，dB(A)

TL—房间围护结构(墙、窗)的平均隔声量，dB(A)，本次环评取 20dB

(A) ;

α —为房间的平均吸声系数，对一般机械车间，取 0.15；

r —设备点距预测点的距离，m；

r_0 —测 L_{p0} 时距设备中心距离，m。

II、合成声压级公式为：

$$L_p = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{ni}} \right]$$

式中： L_p —n 个噪声源在预测点产生的声压级，dB(A)；

L_{ni} —第 i 个噪声源在预测点产生的声压级，dB(A)。

③预测结果

表 4-5 项目噪声预测结果 单位：dB (A)

项目	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
贡献值	49	53	54	50
标准值	昼间 65 夜间 55			

项目为厂中厂，按项目所在厂区为厂界预测

根据表 4-10 可知，经预测项目东、南、西、北厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，因此噪声对周边环境影响较小。

④降噪措施

为进一步减小噪声污染，本次评价建议如下：

i、运营期间做好设备的安装调试，同时加强营运期间对各种机械的维修保养，保持其良好的运行效果；

ii、振动较强的设备加设减振基础，基础四周构建减振沟。

(3) 监测计划

表 4-6 噪声监测计划一览表

污染源名称	监测项目	监测点位	监测频次	执行标准
噪声	Leq (A)	厂界四周	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值

四、固体废物

1、固废产生情况

本项目营运过程中产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、金属屑、不合格产品、废乳化液、废润滑油、废线切割液、废电火花油、废油手套及废油棉纱。

(1) 生活垃圾

项目劳动定员总人数为 30 人，生活垃圾产出量按 0.5kg/d·人计，生活垃圾产生量约 15kg/d, 4.5t/a，生活垃圾由垃圾桶分类收集后交由环卫部门统一清运处理。

(2) 一般工业固废

①废边角料、金属屑及不合格产品

项目在加工过程中会产生废边角料、金属屑及不合格产品，根据建设单位提供，约占原料使用量的 10%，即 2.5t/a；经收集后暂存于一般固废暂存间，交还客户。

②除尘器收尘

根据工程分析，项目移动式打磨抛光集尘器年收尘量为 0.0352t/a，同生活垃圾一同交环卫部门运走处置。

(3) 危险废物

危险废物包括废乳化液、废润滑油、废线切割液、废电火花油、废油手套及废油棉纱等。

①废乳化液

本项目机加过程中会使用乳化液作为加工液，用过的乳化液由循环系统经适量补充后，循环使用，正常情况下每 3 个月更换一次，废乳化液产生量约为 4.2t/a，属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中 HW09 类：900-006-09。

②废润滑油

设备维修维护过程中产生的废润滑油，废润滑油产生量约为 0.05t/a，属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中 HW08 类：900-214-08，须将其收集后交有危废资质的单位进行处理。

③废电火花油

作为电火花机加工放电介质的液体循环使用，每季度更换一次，产生量约

0.02t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中HW08类：900-249-08，须将其收集后交有危废资质的单位进行处理。

④废线切割液

本项目线切割过程中会使用线切割液作为加工液，用过的线切割液由循环系统经适量补充后，循环使用，正常情况下每3个月更换一次，废线切割液产生量约为1.7t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中HW09类：900-007-09。

⑤废油手套、废油棉纱、地面清洁废水

本项目在生产过程中会产生一定量的废油手套和擦拭机器的废油棉纱，产生量约为0.186t/a，属于《国家危险废物名录（2021年版）》中HW49类：900-041-49，须将其交有资质单位清运处理。

项目主要固体废物产生及排放情况见表4-7。

表4-7 主要固体废物产生及排放情况一览表

名称	废边角料、金属屑及不合格产品	除尘器收尘	废乳化液	废润滑油	废电火花油	废线切割液	废油手套、含油抹布、地面清洁废水
产生环节	生产过程	废气治理	机械加工	设备维护	电火花加工	线切割工序	设备维护、地面清洁
属性	一般固体废物		危险废物				
废物类别及代码	900-999-66	900-999-99	HW09 900-006-09	HW08 900-214-08	HW08 900-249-08	HW09 900-007-09	HW49 900-041-49
有毒有害物质名称	/	/	/	/	/	/	/
物理性状	固态	固态	液态	液态	液态	液态	固态
环境危险性	/	/	T	T, I	T, I	T	T/In
产生量(t/a)	2.5	0.0352	4.2	0.05	0.02	1.7	0.186
贮存	袋装	桶装	专用容器	专用容器	专用容器	专用容器	专用容器

方式							
委托单位名称	交还客户	环卫部门	危废处置资质单位处置				

2、处置去向及环境管理要求

项目一般固废废边角料、金属屑及不合格产品经收集后暂存于一般固废暂存间，交还客户；生活垃圾、除尘器收尘由垃圾桶分类收集后交由环卫部门统一清运处理；危险废物废乳化液、废润滑油、废线切割液、废电火花油、废油手套及废油棉纱等危险废物暂存于危废暂存间内，后交由危废处置资质单位处理。

环评要求沾有废乳化液的金属屑应在专门收集金属屑收集车中沥干后将金属屑堆放在托盘上，防止残留的乳化液渗透至地面，沥干后的金属屑返回原厂，废乳化液用专用容器收集，并暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。

(1) 一般工业固体废物

本项目一般工业固体废物排放按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单中的有关规定进行建设及管理。

①建设要求

暂存区应采取防止粉尘污染的措施；避开地下水主要补给区和饮用水源含水层；选在防渗性能好的地基上，天然基础层地表距地下水位的距离不得小于 1.5m；为保障一般工业固体废物暂存区正常运营，必要时应采取防止地基下沉，尤其防止不均匀或局部下沉；为防止雨水径流进入暂存区内，应构筑相应的防止流失措施。

②管理要求

一般工业固体废物贮存、处置场，禁止危险废物和生活垃圾混入；贮存、处置场使用单位，应建立检查维护制度；发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行；贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度；应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅；贮存、处置场的环境保护图形标志，应按相关规定进行检查和维护。

(2) 危险废物

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关规

定，项目所产生的各类危废应设专用的危险废物贮存设施进行贮存并交由有资质单位进行处置。具体要求如下：

(1) 危险废物贮存容器：

- ①应当使用符合标准的容器盛装危险废物；
- ②装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；
- ③装载危险废物的容器必须完好无损；
- ④盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；
- ⑤液体危险废物可注入开孔直径不超过 70mm 并有放气孔的桶中。

(2) 危险废物贮存设施的设计要求

- ①地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容；
- ②设施内要有安全照明设施和观察窗口；
- ③用于存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；
- ④应设计堵漏泄漏的裙角，地面与裙角所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的 1/5；
- ⑤不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；
- ⑥基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；
- ⑦危险废物堆要防风、防雨、防晒；不相容的危险废物不能堆放在一起。

(3) 危险废物贮存设施的运行与管理

- ①盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放；
- ②不得将不相容的废物混合或合并存放；
- ③危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放单位、废物出库日期及接收单位名称；危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留 3 年；
- ④必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，

应及时采取措施清理更换。

此外，要求建设单位严格做好危险废物分类存储，做好台账记录，同时要求建设单位必须遵照《危险废物转移联单管理办法》的相关要求规范，落实危废转运联单制度。

在采取相应防治措施情况下，项目固废均得到合理妥善处置，对环境影响较小。

五、地下水污染防治

1、地下水污染途径

本项目不涉及地下水开采，不会影响当地地下水水位，不会产生地面沉降、塌陷等不良水文地质灾害，项目厂区内均已硬化，故本项目正产工况下不会对地下水环境质量造成显著的不利影响。本项目生产过程中包括废矿物油等危险废物储存等过程可能发生泄漏（含跑、冒、滴、漏）风险，如不采取合理的防治措施，则有可能渗漏进入地下水，从而影响地下水环境。

2、地下水环境污染防治措施

根据现场调查，本项目生产车间建设和防渗已按《工业建筑防腐设计规范》（GB50046-2008）要求进行地面硬化。为了避免生产废水泄漏后渗透至地下污染地下水，本次环评要求沉淀池及危废暂存间建设按《建设项目危险废物环境影响评价指南》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改单）及《固体废物处理处置工程技术导则（HJ 2035-2013）》相关要求设置。

具体防渗措施及要求如下：

①重点防渗区及防渗措施

项目危废暂存间为重点防渗区，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改单）相关防渗要求进行防渗。

②简单防渗区及防渗措施

项目区除危废暂存间以外的其他区域均为简单防渗区，包括一般固废暂存间和生产车间，均已进行地面硬化。

3、地下水环境影响结论

综上所述，项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制废液下渗现象，避免污染地下水，因此，项目不会对区域地下水环境产生明显影响。

六、土壤环境影响分析

1、土壤污染途径

根据工程分析，项目土壤环境影响类型为污染影响型，污染源为主要为生产废水，项目固体废物均得到妥善处置，不随意堆放，危废暂存间按要求进行防渗处理。本次评价考虑危废暂存间防渗措施因老化、腐蚀等原因破损而发生渗漏，对周边土壤产生一定影响。

2、土壤环境污染防治措施

项目危废暂存间为重点防渗区，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改单）相关防渗要求进行防渗。采用耐腐蚀的水泥对地面进行硬化，表层覆盖防腐防渗的树脂涂料，使地面平整无裂缝，达到不渗水、不吸水、防腐、防滑的要求。要求企业加强污染源防渗措施管理，避免因系统老化、腐蚀等原因失效而发生渗漏，控制污染物下渗，对周边土壤环境造成污染。

3、土壤环境影响结论

加强污染源防渗措施管理，正常情况下不会因泄漏下渗造成土壤污染影响；事故状态下，可及时发现并处理。采取必要的措施后，对土壤环境影响较小。

七、环境风险分析

1、环境风险调查

（1）事故风险识别

本项目主要的风险因素识别如下：

本项目废乳化液、废润滑油、废线切割液及废电火花油容器破损导致泄漏，泄漏处置不当会污染当地地下水或土壤等；油类物质泄漏后遇明火或高温高压后燃烧后产生的次生大气污染物。

（2）风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B 及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）附录 A，本项目生产过程及储存涉及的主要风险物质为乳化液、润滑油、线切割液、电火花油、废乳化液、废润滑油、废线切割液及废电火花油。乳化液、润滑油、线切割液、电火花油、废乳化液暂存于车间原料库房，废乳化液、废润滑油、废线切割液及废电火花油暂存于危废暂存间。建设项目风险物质存储量见表 4-8。

表 4-8 建设项目风险物质存储量

序号	风险物质名称	最大存在总量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q 值
1	乳化液	0.4	2500	0.00016
2	润滑油	0.2	2500	0.00008
3	电火花油	0.2	2500	0.00008
4	线切割液	0.2	2500	0.00008
5	废乳化液	0.4	50	0.008
6	废润滑油	0.05	50	0.001
7	废电火花油	0.02	50	0.0004
8	废线切割液	0.2	50	0.004
合计				0.0138

由表可知，本项目涉及的危险物质最大储存量与临界量比值（Q）的累积之和为 0.0138（<1）。本项目风险物质存储量均未超过临界量，因此环境风险不设置专项评价。

2、环境风险影响分析

（1）泄漏

乳化液、润滑油、线切割液、电火花油、废乳化液、废润滑油、废线切割液及废电火花油泄漏，可能会污染所在地的土壤环境和水环境。

（2）火灾事故产生的次生污染

项目油类物质泄漏后遇明火或高温高压后燃烧后产生的次生大气污染物。风险物质泄漏后，遇明火或高温高压燃烧或爆炸后产生的烟尘、一氧化碳、氮氧化物等次生大气污染物。对周围环境空气会产生一定的影响。

3、环境风险防范措施

本项目营运期主要采取的风险防范措施如下：

(1) 规范危险废物暂存过程中应执行相关技术规范，装卸过程中要求防撞、防倾斜，断火源、禁火种，通风和降温。应做到用多少买多少，尽量不在厂区内堆存。原料区设置一定量的消防设备。

(2) 强化风险意识，加强安全管理，严格按操作规程进行操作；危废暂存间等涉及油类物质、易燃物质的地面应做好防渗处理，确保事故状态下泄漏物不进入外环境；

(3) 建议建设单位按需购买存储润滑油、乳化液、电火花油、线切割液等物料，避免堆存时间过长；

(4) 对易发生泄漏的部位实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决。

(5) 加强职工的环境风险教育，提高风险防范意识。

(6) 制定环境管理制度，确保环保设施正常运行，加强环保设施的日常管理和维护。

4、环境风险应急预案

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第八十五条 产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位，应当依法制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地生态环境主管部门和其他负有固体废物污染环境防治监督管理职责的部门备案。

建设单位应根据环境污染事故应急预案编制技术指南要求编制应急预案，并经过专家评审，审查合格后实施运行，并定期组织应急演练。按照《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，环发[2012]77号文，企业突发环境事件应急预案应与当地政府和相关部门以及周边企业的应急预案相衔接，加强区域应急物资调配管理，尽快建立区域环境风险联控机制。

5、环境风险评价结论

建设单位应做到思想上高度重视、认识上见微知著，防范上时刻不忘，按国家有关技术规范和本报告表落实相关环境风险防范措施，切实加强组织领导，切实加强应急能力建设，认真组织应急预案演练，力争在风险发生的最初时间就确保风险源能够得到及时有效的控制，尽可能避免重大人员伤亡和财产损失事故的

发生，同时尽可能减轻对周围环境造成影响。

八、项目竣工环保验收管理

项目竣工后，建设单位应当依照建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告（表）和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告，组织实施竣工验收。项目环保设施验收清单见表 4-9。

表 4-9 项目竣工环境保护验收清单

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	环保设施	数量	位置	预期治理效果
废气	打磨粉尘	颗粒物	移动式打磨抛光集尘器	2	车间内	《大气污综合染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
水污染物	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、总氮、总磷	依托厂区内化粪池处理，经市政污水管网最终进入西安市阎良污水处理厂处理	1	依托	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的 B 级标准
噪声	生产设备	运行噪声	基础减震、厂房隔声、风机进、出口处设非燃性软接头	/	车间内	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求
固体废物	员工生活	生活垃圾	垃圾桶	若干	车间内	一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	生产车间	一般固废	固废暂存间	20m ²	危废间西侧	
		危险废物	危废暂存区	1 间 20m ²	车间东南角	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中有关规定
	专用容器	5 个	危废暂存间内			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	打磨粉尘	颗粒物	移动式打磨抛光集尘器	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值
水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、总氮、总磷	依托厂区化粪池处理,经市政污水管网最终进入西安市阎良污水处理厂处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准
声环境	生产设备	噪声	基础减震、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目一般固废废边角料、金属屑及不合格产品经收集后暂存于一般固废暂存间,交还客户;生活垃圾、除尘器收尘由垃圾桶分类收集后交由环卫部门统一清运处理;危险废物废乳化液、废润滑油、废线切割液、废电火花油、废油手套及废油棉纱等危险废物暂存于危废暂存间内,后交有危废处置资质单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	<p>(1) 地下水</p> <p>本项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防,在确保各项防渗措施得以落实,并加强维护和厂区环境管理的前提下,可有效控制污染物下渗现象,避免污染地下水,因此,项目不会对区域地下水环境产生明显影响。</p> <p>(2) 土壤环境影响结论</p> <p>本项目危废间地面进行防腐防渗处理,加强污染源防渗措施管理,正常情况下不会因泄漏下渗造成土壤污染影响;事故状态下,可及时发现并处理。采取必要的措施后,对土壤环境影响较小。</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	(1) 规范危险废物暂存过程中应执行相关技术规范,装卸过程中要求防撞、防倾斜,断火源、禁火种,通风和降温。应做到用多少买多少,尽量不在厂区内堆存。原料区设置一定量的消防设备。			

	<p>(2) 强化风险意识，加强安全管理，严格按操作规程进行操作；危废暂存间等涉及油类物质、易燃物质的地面应做好防渗处理，确保事故状态下泄漏物不进入外环境；</p> <p>(3) 建议建设单位按需购买存储润滑油、乳化液、电火花油、线切割液等物料，避免堆存时间过长；</p> <p>(4) 对易发生泄漏的部位实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决。</p> <p>(5) 加强职工的环境风险教育，提高风险防范意识。</p> <p>(6) 制定环境管理制度，确保环保设施正常运行，加强环保设施的日常管理和维护。</p>
其他环境管理要求	<p>项目的污染物排放水平与企业环境管理水平密切相关，因此在采取环境保护工程措施的同时，必须加强环境管理。</p> <p>①建立环境管理台账，并接受环境主管部门检查。台账内容包括：A、污染物排放情况；B、污染物治理设施的运行、操作和管理情况；C、各污染物的监测分析方法和监测记录；D、事故情况及有关记录；E、其他与污染防治有关的情况和资料；F、环保设施运行能耗情况等。</p> <p>②建设单位应及时办理排污许可登记手续；</p> <p>③建立污染事故报告制度。污染事故发生后 48 小时内向当地环保部门做出初步报告，并采取有效措施降低污染事故产生的影响，并对受到损害的单位和个人赔偿损失；</p> <p>④产生的危险废物，需建立专门的贮存设施进行贮存，并设立危险废物标志，并委托有资质的单位进行处置。</p> <p>⑤制定可行的风险应急预案。</p>

六、结论

从环境保护角度分析，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物	/	/	/	0.0242t/a	0	0.0242t/a	+0.0242t/a
废水		COD	/	/	/	0.243t/a	0	0.243t/a	+0.243t
		BOD ₅	/	/	/	0.137t/a	0	0.137t/a	+0.137t
		SS	/	/	/	0.147t/a	0	0.147t/a	+0.147t
		氨氮	/	/	/	0.027t/a	0	0.027t/a	+0.027t
		总磷	/	/	/	0.005t/a	0	0.005t/a	+0.005t
		总氮	/	/	/	0.042t/a	0	0.042t/a	+0.042t
一般工业 固体废物		废边角料、金属屑及 不合格产品	/	/	/	2.5t/a	0	2.5t/a	+2.5t
		除尘器收尘	/	/	/	0.0352t/a	0	0.0352t/a	+0.0352t
危险废物		废乳化液	/	/	/	4.2t/a	0	4.2t/a	+4.2t
		废润滑油	/	/	/	0.05t/a	0	0.05t/a	+0.05t
		废电火花油	/	/	/	0.02t/a	0	0.02t/a	+0.02t/a
		废线切割液	/	/	/	1.7t/a	0	1.7t/a	+1.7t/a
		废油手套、含油抹布、 地面清洁废水	/	/	/	0.186t/a	0	0.186t/a	+0.186t

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

建设项目环境影响评价 委托书

委托单位：西安迅凯航空科技有限公司

受托单位：陕西富途工程技术有限公司

委托事项：

我单位拟进行西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目的建设，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等环保法律、法规的规定，特委托陕西富途工程技术有限公司承担该项目的环境影响评价工作。

委托单位：西安迅凯航空科技有限公司

日期：2023年1月30日

陕西省企业投资项目备案确认书

项目名称：西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目

项目代码：2302-610160-04-05-920369

项目单位：西安迅凯航空科技有限公司

建设地点：陕西省西安市国家航空高技术产业基地航空三路

42号

单位性质：私营企业

建设性质：新建

计划开工时间：2023年03月

总投资：500万元

建设规模及内容：项目租赁西安艾普特航空精密制造有限公司已建闲置厂房，购置加工中心、数控车床、铣床、线切割机等设备，建设航空零部件加工生产线，年加工航空零部件8000件。

项目单位承诺：项目符合国家产业政策，填报信息真实、合法和完整。

审核通过



备案机关：航空基地企业服务局

2023年02月13日

西安市环境保护局

市环批复〔2008〕129号

西安市环境保护局 关于精密模具工装制造及 航空零部件批量化数控生产项目 环境影响报告表的批复

西安艾普特航空精密制造有限公司：

你公司报来的《精密模具工装制造及航空零部件批量化数控生产项目环境影响报告表》收悉。经审查，批复如下：

一、该建设项目位于西安阎良国家航空高技术产业基地内，高科路以东、蓝天路以南、创新西路以西、小鹰路以北，占地面积18000平方米。项目为精密模具工装及航空零部件批量化数控生产，约360吨/年。主要建设内容有研发楼、综合厂房（含站房）、综合库房、辅助用房（门房等），总建筑面积7175平方米。项目总投资3500万元，其中环保投资70万元，占总投资的2%。预计2009年12月建成。

建成后项目年排废水0.158万吨，经市政污水管网排入阎良污水处理厂。

二、该建设项目必须按国家标准规范和环评报告表结论，建议

及要求中提出的污染防治措施和治理方案要求建设污染处理设施，以确保所有污染物达标排放。

三、根据环境影响报告表测算数据，核定该建设项目建成投入使用后的污染物排放总量控制指标为：

CODcr 排放量 ≤ 0.55 吨/年。

四、你公司应将批复后的报告表于 20 日内报西安市环境保护局航空基地分局备案，并自觉接受环保部门的监督管理。

五、项目建设期间，由西安市环境保护局航空基地分局负责对其实施环境保护监督检查和相关违法行为的处罚工作，并将有关情况报我局备案。

六、该项目建成后，必须在试运行前向我局提出试运行申请，并在试运行三个月内，到我局申请验收，经监测、验收合格方可正式投入运行。



主题词：环保 建设项目 报告表 批复

抄送：西安市环保局航空基地分局 省国防科技工业环境监测研究所

西安市环境保护局文件

市环发〔2007〕11号

西安市环境保护局关于 西安阎良国家航空高技术产业基地 总体规划（一期）环境影响报告 及环境保护规划的审查意见

西安阎良国家航空高技术产业基地管理委员会：

西安市建筑科技大学编制的《西安阎良国家航空高技术产业基地总体规划（一期）环境影响报告及环境保护规划》收悉。根据国家建设项目有关法律法规及相关技术规范，结合该报告书专家技术评审意见，我局环评审查委员会对该报告书进行了认真的审议，审查意见如下：

一、该基地拟建于西安市阎良区城区西南毗邻的 5 平方公里的范围内。它西靠西禹高速公路，有 300-500 米的城市绿带；北

有咸铜铁路；以东是老城区建设用地；东南方向为机场跑道；以南为农田，地势平坦。

该开发项目的性质为新建国家级航空高技术产业基地。

基地（一期）为西安阎良国家航空高技术产业基地的起步区，用地规模为 5 平方公里。基地二期将扩大到 10 平方公里，最终形成 40 平方公里的航空产业基地。

基地（一期）规划人口规模为 5 万人，其中居住人口为 3 万人。

到 2010 年，基地（一期）预计总投资 200 亿元以上，实现年产值 300 亿元以上，实现利税 90 亿元。

基地（一期）土地利用规划按三组团五大功能规划布局：规划用地从东向西为三个组团，它们分别是东部工业区、中部核心区、西部研发区。根据不同的功能分为居住生活区、核心区、工业区、研发区、教育区，即五大功能区。

交通系统由四纵四横的主干道网络体系，与外部城市交通系统进行有效衔接；排水系统实行雨污分流制；建设两横三纵、宽度 15-50 米、由多样化的树木林带组成的生态走廊。

在新城区建立中水回用系统，主要作为景观、市政用水和一般工业用水，可缓解城市水资源的不足。

近期内（至 2010 年）考虑使用天然气为主要燃料，在中远期，基地内规划建设一个热电厂或供热厂实行集中供热。现状垃圾处理采用填埋方式，填埋场位于距城区 12 公里的关山镇康桥村。工业危废的处理纳入西安的危废处理系统。

二、基地建设应采取的环境保护措施

1、空气污染防治措施:

(1) 控制污染源排放量, 使用清洁能源(天然气), 避免使用燃煤或其他含硫份和灰份较高的燃料。

(2) 在近期, 对局部地段企事业单位先以燃气工艺的分散锅炉供热, 适应国家航空产业基地滚动发展的现实。

(3) 在中远期, 规划建设一个热电厂或供热厂实行集中供热。

2、水污染物防治措施:

(1) 规划区的排水系统实行雨污分流制, 符合给排水设计规范的要求。

(2) 设污水处理厂, 近期建设规模为4万吨/天, 最终规模为8万吨/天, 即解决基地污水处理问题, 也解决阎良老城区的污水处理问题。

(3) 在基地建立分质供水(中水回用)系统, 缓解城市水资源的不足。

(4) 建立区域的集水系统, 将汇集的雨水用做中水的补充水源。

(5) 限制入区产业, 不引进耗水量大和污水、废气排放量大的产业。

3、噪声防治措施:

根据该基地产业发展特点和发展要求, 创建噪声达标小区。设置不同方式的绿化缓冲带, 隔离噪声的影响。几条交通干道两侧的绿化以树木带为主。

噪声污染控制措施落实到企事业单位、居民小区。对歌舞厅、迪厅等文化娱乐单位加强管理, 防止扰民。

4、对有毒有害的固体废物单独收集，储运必须容器化和密闭化。运输实施转移联单制度，交给有资质的危废机构处置。

三、审查结论

基地的建设顺应西部大开发的潮流，符合《西安市 1995 - 2010 年城市总体规划》和《西安市 2004 - 2020 年城市总体规划》的要求，符合《西安市阎良城区总体规划（1998 - 2020）》的要求，符合我国加快航空产业建设的政策。基地的建设充分利用了当地的航空产业、科技、装备、人才的优势，其选址合理、可行。

当地的环境质量现状基本适应该产业基地的需要，基地的建设和建成后对环境的影响是可以接受的。基地的建设可获得巨大的经济、社会效益，带动西安周边及陕西的经济、社会发展，给西安市及陕西省经济发展增加了一个新的增长点。在采取了环保措施后可收到很好的环境效益。因此，基地的建设可以做到经济、社会、环境效益三统一。

西安阎良国家航空高技术产业基地的总体规划建设是可行的。



主题词：环保 建设项目 环评 规划 意见

西安市环境保护局办公室

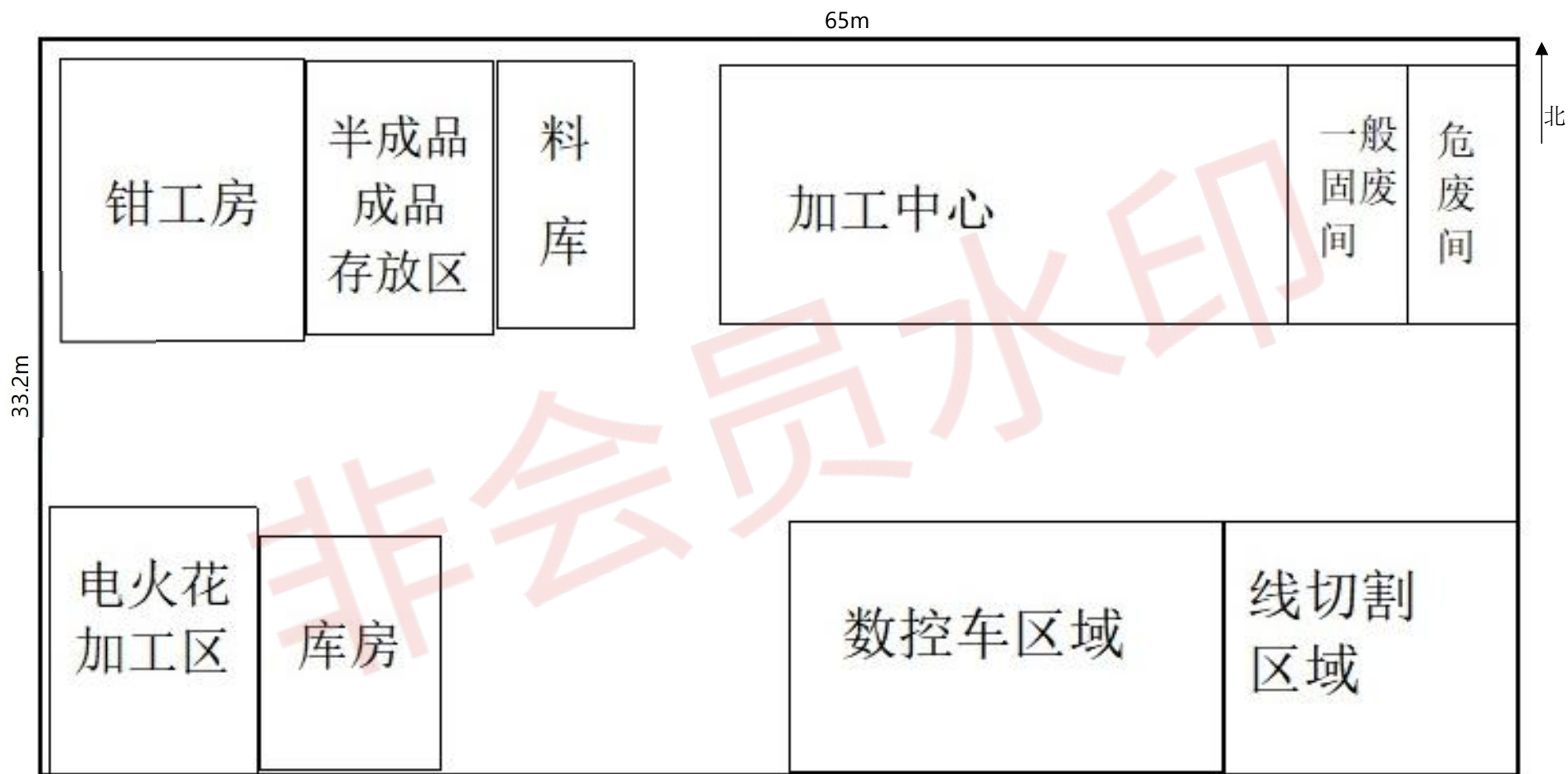
2007 年 1 月 15 日印发



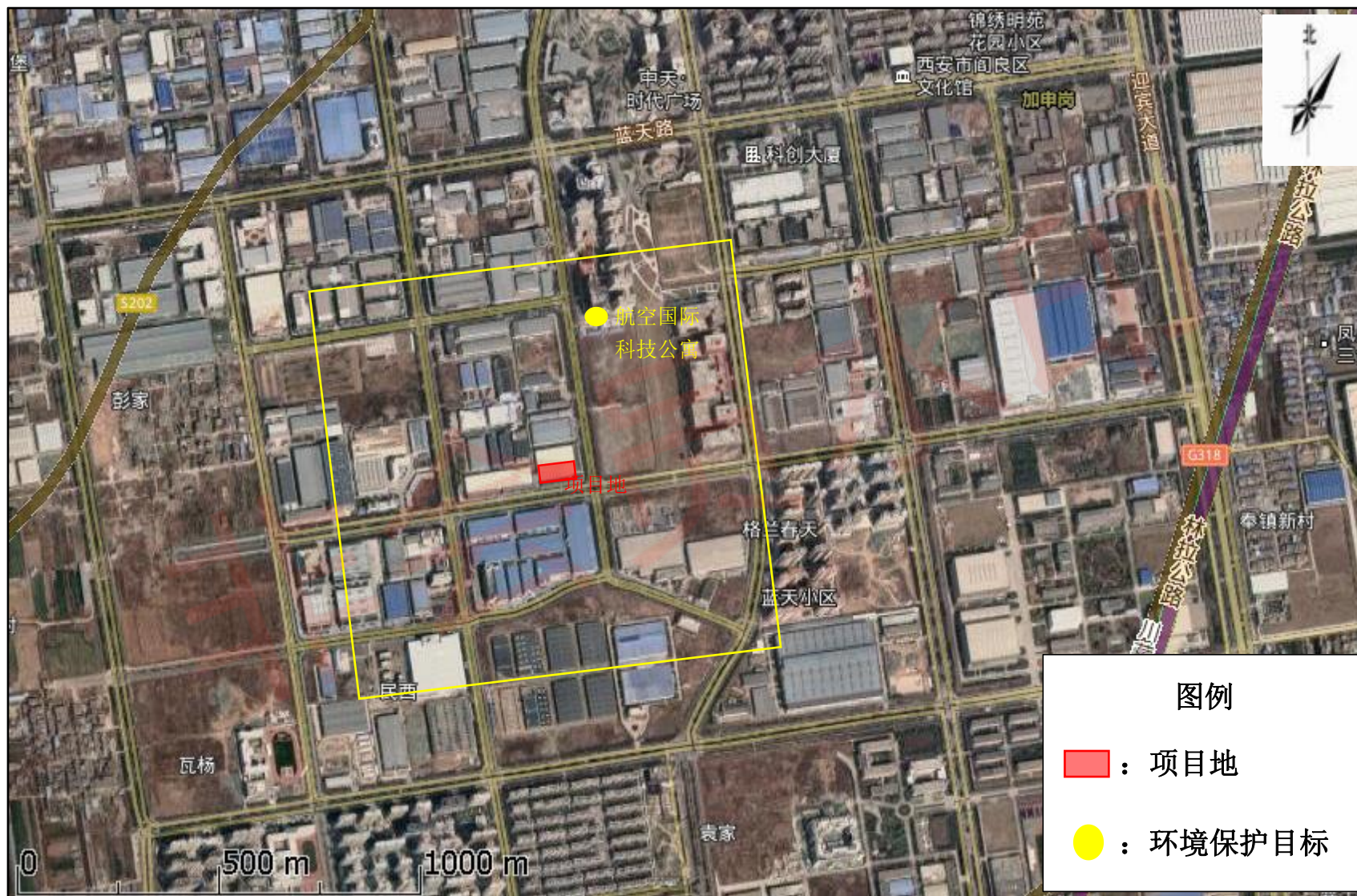
附图 1 项目地理位置图



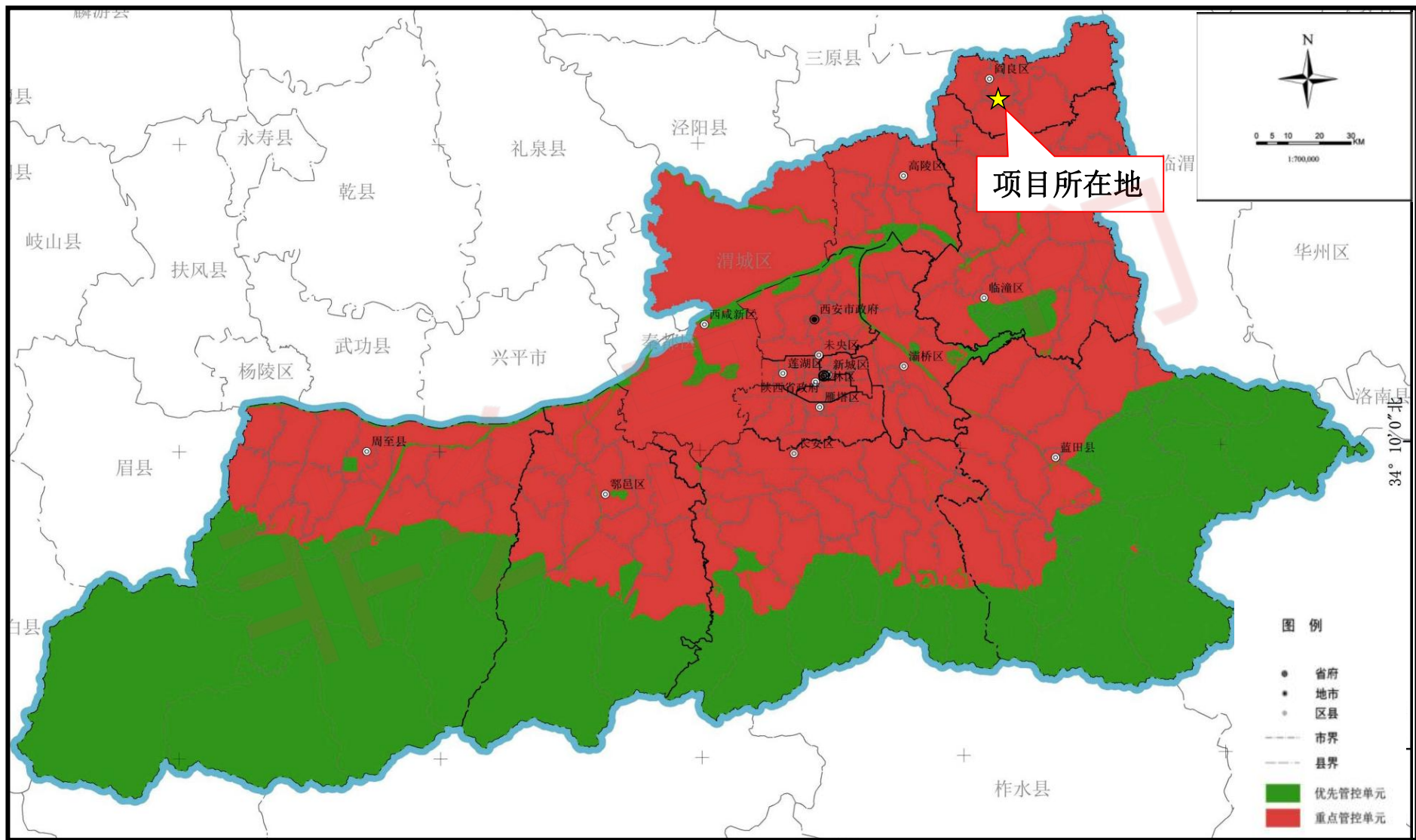
附图 2 项目四邻关系图



附图 3 项目平面布置图



附图 4 项目环境保护目标图



附图 6 项目与西安市生态环境管控单元分布位置图

编制单位和编制人员情况表

项目编号	15c241		
建设项目名称	西安迅凯航空零部件加工生产线建设项目		
建设项目类别	34--074航空、航天器及设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	西安迅凯航空科技有限公司		
统一社会信用代码	91610104MA6U3BUP7A		
法定代表人（签章）	曲邦礼		
主要负责人（签字）	刘鹏		
直接负责的主管人员（签字）	王敏		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	陕西富途工程技术有限公司		
统一社会信用代码	91610137MA710XPQ2W		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
马保伟	2016035410352015411801000186	BH020595	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李依萱	环境保护措施监督检查清单、结论、附图、附件	BH031565	
马保伟	建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施	BH020595	
胡田田	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH031610	